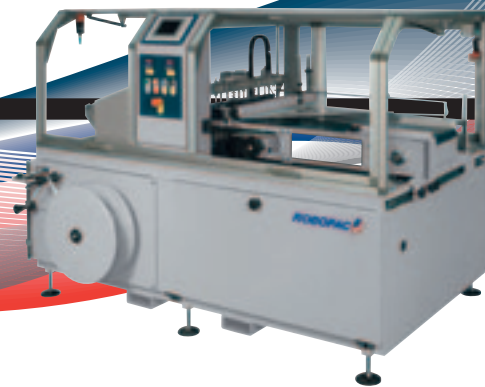


ATHENA CS 450

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA CON SALDATURA IN CONTINUO
AUTOMATIC PACKAGING MACHINE WITH CONTINUOUS SEALING



ATHENA CS 450

CONFEZIONATRICE AUTOMATICA CON SALDATURA IN CONTINUO
AUTOMATIC PACKAGING MACHINE WITH CONTINUOUS SEALING



La confezionatrice automatica Athena CS 450 di ROBOPAC è la risposta ideale alle esigenze di alta produttività, affidabilità e robustezza nel packaging con film termoretraibile. La semplicità e versatilità d'uso dell'Athena CS 450 si uniscono a soluzioni tecnologiche che rispecchiano lo stato dell'arte in questo settore dell'imballaggio. La macchina si propone infatti con un contenuto tecnologico presente solo nella fascia di gamma più alta di questo settore ed allo stesso tempo mantiene una flessibilità di impiego e lavoro senza eguali. La progettazione dell'Athena ha portato alla realizzazione di una confezionatrice che offre all'operatore grande immediatezza nell'uso, numerose possibilità di regolare i parametri di lavoro per adattarsi alle varie situazioni e anche una notevole facilità di manutenzione e accessibilità ai gruppi.

Il saldatore in continuo ed il dispositivo di taglio sono il cuore dell'Athena ed in questo senso offrono non solo grandi prestazioni ed elevate cadenze di lavoro su un grandissimo numero di prodotti ma anche notevole durata e facilità di intervento. La macchina è intrinsecamente sicurissima per la presenza di una carteratura totale ed al tempo stesso trasparente così da rendere possibile il monitoraggio del processo di lavorazione.

Con l'Athena CS 450, ROBOPAC ribadisce e rilancia il proprio impegno nella costruzione di macchine per l'imballaggio di altissima qualità ed indiscusso valore aggiunto per il cliente.

The ROBOPAC Athena CS 450 automatic wrapping machine is the ideal answer for high production needs, reliability and strength in the packaging sector using heat-shrinkable film. The user-friendliness and versatility of the Athena CS 450 join with technological solutions that reflect the state-of-the-art in this packaging sector. In fact, the machine is offered with the technological content present only in the highest range of this sector and at the same time maintains flexibility of use and operates without equals. The Athena design has led to the realisation of a wrapping machine that offers the operator great immediacy of use, many possibilities to adjust work parameters in order to adapt to the various situations and also great simplicity regarding maintenance and access to units.

The continuous sealer and cutting device are at the heart of the Athena and in this sense they not only offer great performance and high work rates on a large number of products but also noteworthy duration and easy intervention.

The machine is inherently safe due to the presence of total sumping and at the same time transparent so as to make monitoring of the working process possible. With the Athena CS 450, ROBOPAC confirms and re-launches its commitment in the construction of machines for top quality packaging and undisputed added value for the customer.



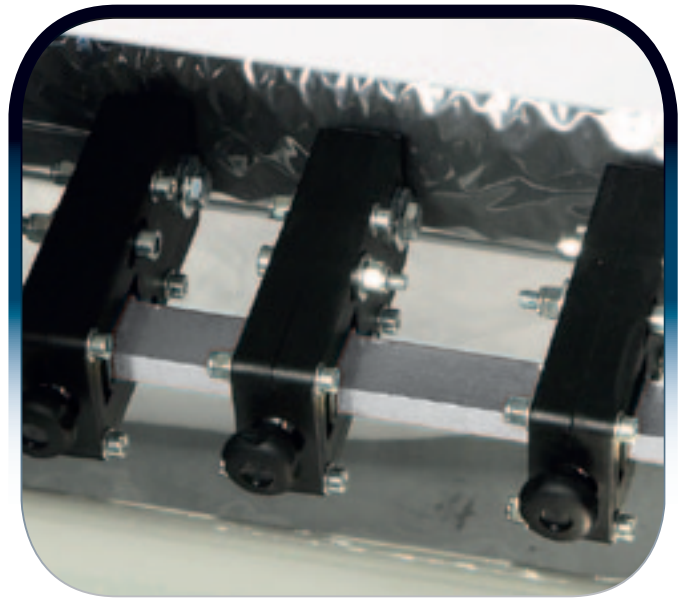


CARICO BOBINA

Il vano portabobina è stato progettato in posizione frontale, a sportello estraibile, per facilitare il carico della bobina.

SPOOL LOADING

The Combi spool-holder compartment has been designed in a front position, with a pull-out hatch, in order to facilitate spool loading.



PERFORATORI AD AGHI

Perforatori ad aghi completamente protetti per evitare contatti anche accidentali con l'operatore. Facile regolazione laterale e possibilità di escludere ogni singolo gruppo a seconda delle esigenze di utilizzo.

NEEDLE PERFORATORS

The needle perforators are completely guarded to prevent any contact with the operator. Easy side regulation and possibility to exclude each individual group according to requirements of use.



RACCOGLI SFRIDO

Ruota raccogli sfrido a motorizzazione indipendente con comando mediante regolatore di tensione. Il gruppo di raccolta, posto in posizione anteriore, è facilmente controllabile a vista dall'operatore e consente un'agevole estrazione del materiale di sfrido.

SCRAP RECOVERY

Independently motorised scrap recovery wheel controlled by film tension. The collection unit, placed on the operator's side can be easily monitored and allows easy extraction of the scrap material.



NASTRO DI ALIMENTAZIONE

Il nastro di alimentazione in materiale antiscivolo, presenta una comoda regolazione trasversale che lo rende adattabile alle diverse dimensioni dei prodotti lavorabili. Guida laterale a regolazione indipendente per agevolare il posizionamento manuale del prodotto in fase di carico.

INFEEED BELT

The infeed belt, made with anti-slick material, is easily adjustable to adapt to various dimensions of products. Independently adjustable side guide to facilitate manual product positioning in the loading phase.

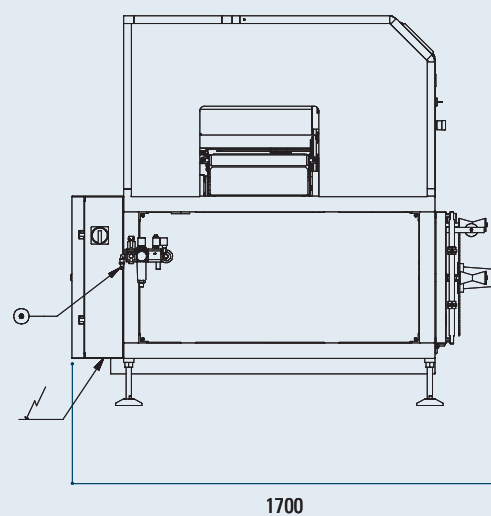
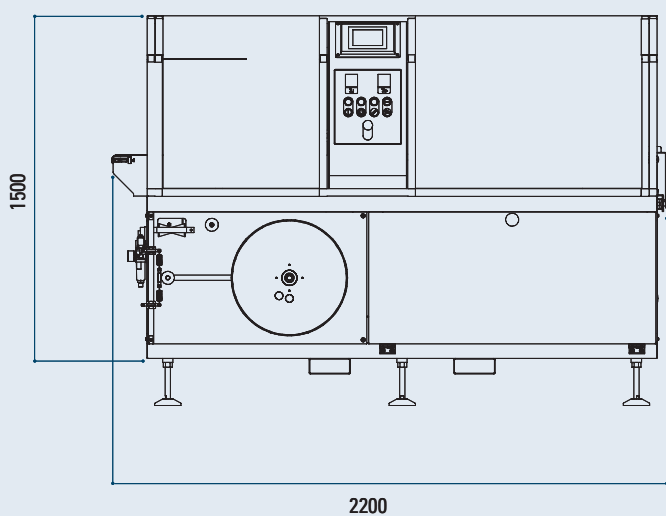
CARATTERISTICHE TECNICHE/ TECHNICAL FEATURES

MACCHINA/ MACHINE	ATHENA CS 450
Dimensioni barra saldante mm Sealing bar dimensions (LxW) mm	450
Altezza massima prodotto lavorabile mm Max product height mm	150
Dimensioni minime prodotto lavorabile(*) mm Min. product dimensions (*) mm	50x50x20
Velocità nastro di trasporto controllata da inverter Belt conveyor speed controlled by inverter	10/35 mt/1'
Tensione di alimentazione Supply voltage	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
Potenza totale installata Total power installed	2,6 kw
Pressione di esercizio Working pressure	6 bar
Consumo aria Air consumption	7 N1/ciclo
Capacità produttiva: pacchi/minuto (Dipende dalle dms del prodotto e dalle caratteristiche del film utilizzato) Production output capacity: packages/minute (Depending on product dimensions and shrink film specifications)	60
Peso massimo prodotto kg Max product weight Kg	12
Dimensioni macchina (LxIxH) mm Machine dimensions mm	2200x1700x1500
Dimensioni massime larghezza bobina mm Widthmax. spool dimensions mm	600
Dimensione massima diametro bobina mm Diameter max spool dimension mm	300

(*) Per prodotti di lungh. 50 mm è necessaria l'opzione pezzi corti

(*) For product 50 mm. Long the kissing belt conveyor option is necessary

ATHENA CS 450



ROBOPAC S.P.A.

a socio unico

Via Fabrizio da Montebello, 81
47892 Acquaviva Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T telefono + 378 0549. 910. 511
F ax + 378 0549. 908. 549 / 905. 946
E mail robopac@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - ROBOPAC SISTEMI

SP. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio - Rimini
tel. +39 0541 673411/ 678084 - fax +39 0541 679576
ropobacsistemi@aetnagroup.com

AETNA GROUP S.P.A. - DIMAC

Via Rinascita, 25 - 40064 Ozzano Emilia - Bologna
tel. +39 051 791611 - fax +39 051 6511013
dimac@aetnagroup.com

PRASMATIC S.R.L.

Via J.Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40050 Monteveglio - Bologna
tel. (+39) 051 960302 - fax (+39) 051 960579
info@prasmatic.com

AETNA GROUP UK LTD

Packaging Heights

Highfield Road - Oakley - Bedford MK43 7TA - England
tel. +44 0 1234 825050 - fax +44 0 1234 827070
sales@aetna.co.uk

AETNA GROUP FRANCE S.a.r.l.

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
tel. +33 0472 145401 - télécopie +33 0472 145419
commercial@aetnafr.aetnagroup.com

AETNA GROUP DEUTSCHLAND GmbH.

Liebigstr. 6 - 71229 Leonberg-Höfingen
tel. +49 0 7152 33 111 30 - fax +49 0 7152 33 111 40
info@aetna-deutschland.de

AETNA GROUP U.S.A. Inc.

2475B Satellite Blvd. - Duluth - GA 30096-5805 - USA
phone +1 678 473 7869 - toll free 866 713 7286 - fax +1 678 473 1025
aetnagroup@aetnagroupusa.com

AETNA GROUP VOSTOK OOO

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 6 office 224. 000
phone: (+7) 495 6443355 - fax: (+7) 495 6443356
info@aetnagroupvostok.ru

AETNA GROUP SHANGHAI Co., Ltd

No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district
201506, Shanghai - China
tel. (reception) +86 (0) 21 67290111
fax +86 (0) 21 67290333